

HCT-200 / DEDICATED SKIVING CNC

HCT-200

스카이빙 전용 CNC 가공기

하나의 금속 소재에서 베이스와 핀을 일체로 가공합니다.

HEAT-SOL HCT-200



HCT-200 제품 렌더링

FANUC

0i-MF

CNC 제어장치

직선 이송과 회전 인덱싱

3 AXES

X-Z-C축 구성

430 / 420 mm

X / Z 스트로크

360°

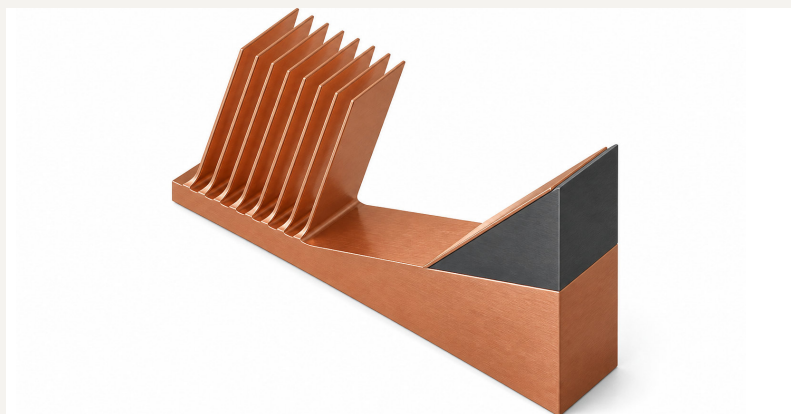
C축 회전 범위

www.heat-sol.com

THE SKIVING PROCESS

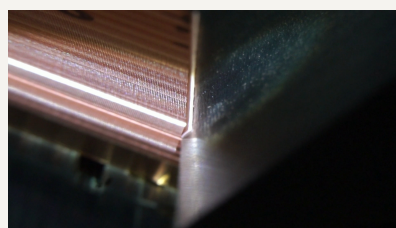
얇게 절삭하고, 핀을 세우고, 반복합니다

소재 표면을 얇게 절삭한 뒤 금속층을 세워 핀을 형성합니다. 이 과정을 반복해 베이스와 핀이 하나로 연결된 방열 구조를 만듭니다.



스카이빙 원리·설명용 그림

스카이빙 가공 현장



HEAT-SOL 스카이빙 가공 영상

X·Z·C축 구성

X	430 mm	Z	420 mm	C	360°
----------	---------------	----------	---------------	----------	-------------

소재의 직선 이송

진공 척 테이블을 직선 방향으로 이동합니다.

나이프 헤드 이송

나이프 헤드의 절입 방향 이동을 제어합니다.

진공 척 회전 인덱싱

소재를 고정된 진공 척의 회전 위치를 제어합니다.

FANUC Oi-MF

FANUC Oi-MF 기반 CNC 제어. 소재·공구·고정 방법에 맞춰 가공 조건을 설정합니다.

PRODUCTS / THERMAL STRUCTURES

용도에 맞춰 설계하는 방열 부품

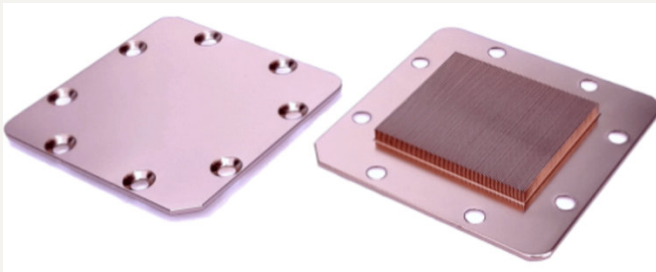
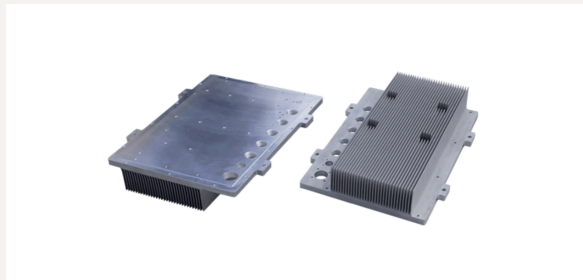
HEAT-SOL의 대표 제품입니다. 냉각 방식·설치 공간·체결 조건에 맞춰 소재와 핀 구조를 검토합니다.

01 / MICRO-FIN

미세핀 콜드플레이트

50-60 μm

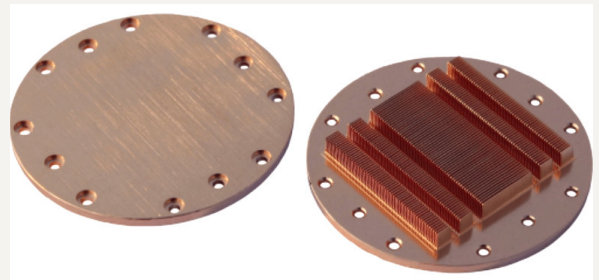
제품 핀 두께 50-60 μm . 구리 베이스와 핀을 일체로 가공해 CPU-GPU와 고집적 모듈의 냉각 구조를 설계합니다.



02 / INTEGRAL FINS

일체형 스카이빙 히트싱크

베이스와 핀 사이에 접합층이 없는 구조입니다. 핀 높이·피치와 공기 흐름을 함께 검토합니다.



03 / CUSTOM GEOMETRY

설치 조건에 맞춘 주문형 형상

원형·사각형 외형, 베이스 두께, 체결부, 핀 영역을 검토합니다. 도면과 사용 조건에 맞춰 사양을 협의합니다.

스카이빙 가공·장비 도입 상담

사진은 대표 제품입니다. 50-60 μm 는 제품의 핀 두께입니다. 외형·소재·가공 조건·공급 범위는 개별 협의합니다.

LET'S DISCUSS YOUR APPLICATION

만들고 싶은 제품에서 시작합니다

핀 치수와 소재, 생산 수량, 검사 조건을 알려주세요. 소재 고정 방법과 가공 범위, 설치 조건을 검토해 필요한 장비 사양을 협의합니다.

01 가공 대상

소재·외형·베이스 두께
핀 두께·피치·높이

02 생산 조건

시제품·생산 수량
검사 항목·허용값

03 도입 조건

설치 공간·전원·에어
납기·공구·지그

HCT-200 주요 사양

제어장치 / 구성축	FANUC 0i-MF / X, Z, C	최대 소재 치수	400 × 190 mm
X / Z 스트로크	430 / 420 mm	나이프 최대 규격	400 mm
최대 이송속도 (X-Z)	5,000 mm/min	외형치수 (W × D × H)	2,255 × 1,230 × 2,245 mm
C축 회전 범위	360°	장비 중량	4,450 kg
C축 최대 회전속도	1,000°/min	전원 정격용량	3상 AC 220 V, 60 Hz 28.6 kVA

상세 내용은 제품 사양서를 참조하세요. 가공 대상에 맞춰 최종 사양을 협의합니다.

스카이빙 가공·장비 도입 상담

www.heat-sol.com

+82-32-715-4284 | ssbaik@heat-sol.com
