HCT-200 / DEDICATED SKIVING CNC

HCT-200
スカイビング専用CNC加工機

金属素材から、ベースとフィンを一体加工。

HEAT-SOL HCT-200

HCT-200 製品レンダリング

FANUC

0i-MF

CNC制御装置

直線送りと回転割出し

3 AXES

X · Z · C 軸構成

430 / 420 mm

X / Z ストローク

360°

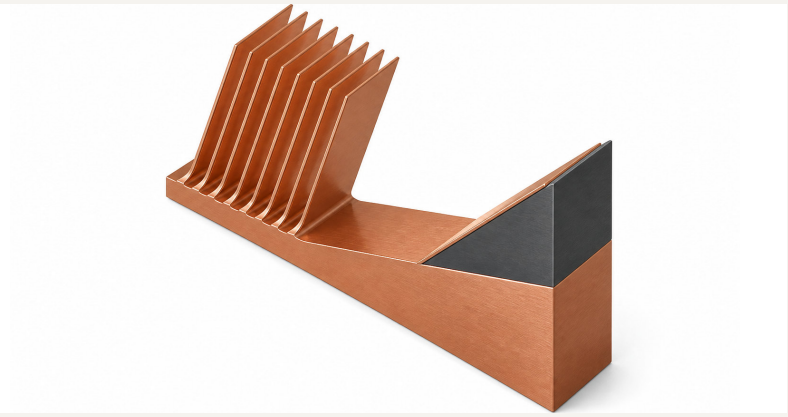
C軸回転範囲

www.heat-sol.com

THE SKIVING PROCESS

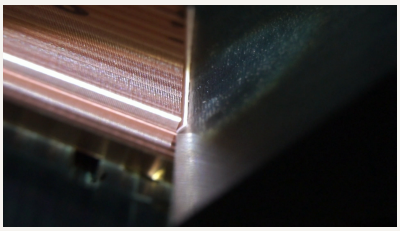
切削とフィンの立ち上げを繰り返す

母材表面を薄く切削し、切削した金属を起こしてフィンを形成します。ベースとフィンが一体の放熱構造です。



スカイビング原理・説明用イラスト

スカイビング加工の現場



HEAT-SOL スカイビング加工映像より

X・Z・C 軸構成

X 430 mm

ワークの直線送り

真空チャックテーブルを直線方向に移動。

Z 420 mm

ナイフヘッドの送り

ナイフヘッドの切込み方向の移動を制御。

C 360°

真空チャックの回転割出し

ワークを保持したチャックの回転位置を制御。

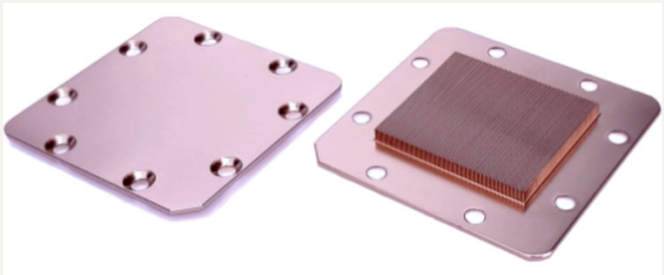
FANUC 0i-MF

FANUC 0i-MFによるCNC制御。素材・工具・固定方法に合わせて加工条件を設定します。

PRODUCTS / THERMAL STRUCTURES

放熱部品の形状を、用途に合わせて

HEAT-SOLの代表製品。冷却方式・設置空間・固定条件から、素材とフィン構造を検討します。

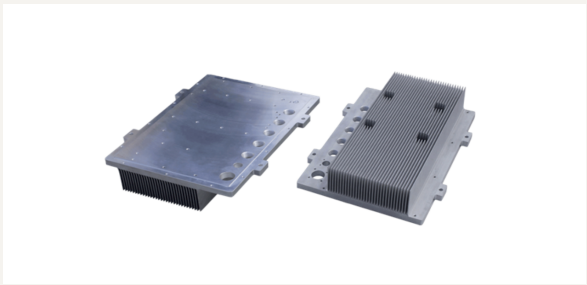


01 / MICRO-FIN

微細フィンコールドプレート

50-60 µm

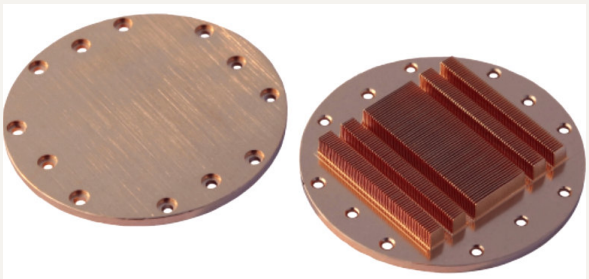
50-60 µm級の製品フィン厚さ。銅のベースとフィンを一体加工。CPU・GPUや高集積モジュールの冷却設計に。



02 / INTEGRAL FINS

一体型スカイビングヒートシンク

ベースとフィンの間に接合層を設けない構造。フィン高さ・ピッチと空気の流れを併せて検討します。



03 / CUSTOM GEOMETRY

設置条件に合わせたカスタム形状

円形・角形の外形、ベース厚さ、取付穴、フィン領域を検討。図面と使用条件に合わせて仕様を協議します。

スカイビング加工・設備導入のご相談

写真は代表製品です。50-60 µmは製品のフィン厚さを示します。外形・材質・加工条件・供給範囲は個別に協議します。

LET'S DISCUSS YOUR APPLICATION

製品形状から、設備仕様を検討

フィン寸法と素材、加工数量、検査条件を共有ください。ワークの固定方法と加工範囲、設置条件を確認し、必要な設備仕様を協議します。

01 ワーク

材質・外形・ベース厚さ
フィン厚さ・ピッチ・高さ

02 生産条件

試作・生産数量
検査項目・許容値

03 導入条件

設置スペース・電源・エア
納期・工具・治具

HCT-200 主要仕様

制御装置 / 軸構成	FANUC 0i-MF / X, Z, C	最大素材寸法	400 × 190 mm
X / Zストローク	430 / 420 mm	ナイフ最大寸法	400 mm
最大送り速度（X・Z）	5,000 mm/min	外形寸法（W × D × H）	2,255 × 1,230 × 2,245 mm
C軸回転範囲	360°	機械質量	4,450 kg
C軸最高回転速度	1,000°/min	電源 定格容量	三相 AC 220 V, 60 Hz 28.6 kVA

詳細は製品仕様書をご参照ください。対象ワークに応じて最終仕様を協議します。

スカイビング加工・設備導入のご相談

www.heat-sol.com

+82-32-715-4284 | ssbaik@heat-sol.com